

Gravity filler for liquids

Präzise und hygienische Abfüllung von dickflüssigen und halbflüssigen Produkten

VORMEK

Innovationsbasiertes Unternehmen,
Maschinenbauunternehmen unter
dem Markennamen Vormek



Der zuverlässigste Konstrukteur und Hersteller im Bereich verschiedener Tray Sealer Verpackungsmaschinen, Vacuum Chamber, sowie Hersteller von hochwertigen Thermoforming Verpackungsmaschinen und verschiedenen Filler mit hohem technologischen Niveau.

vormek.co /EN-RU-AR-DE

Warum die Flüssigkeitsfüllmaschine von Vormk?

Bei Vormk setzen wir nicht auf standardisierte Lösungen von der Stange. Jede Maschine wird individuell auf die tatsächlichen Produktionsbedingungen, die Eigenschaften des abzufüllenden Produkts sowie die gewünschten Leistungsanforderungen ausgelegt und speziell für den jeweiligen Anwendungsfall konzipiert.

Diese Schwerkraft-Füllmaschine wurde mit besonderem Fokus auf Präzision, Effizienz und Prozesssicherheit entwickelt. Sie erfüllt die Anforderungen moderner Produktionslinien durch optimale Anpassung an die Eigenschaften unterschiedlicher Flüssigkeiten, eine hochgenaue Dosierung mit minimalen Toleranzen, konstante Produktionsleistung sowie eine schnelle und hygienische Reinigung.

Das Ergebnis ist eine zuverlässige und leistungsstarke Fülllösung, die eine gleichbleibende Produktqualität, hohe Betriebseffizienz und maximale Prozesssicherheit gewährleistet.



CE-Zertifizierung im Bereich der Verpackungsmaschinenherstellung erfolgreich bei einer europäischen Stelle erlangt



Reaktor des ISO 9001-Zertifikat im Bereich der Herstellung von Verpackungsmaschinen



Das CE-Zertifikat für Europa im Bereich der Herstellung von Verpackungsmaschinen wurde erfolgreich erhalten.



Machine Operating Mechanism:

Haupttank: Doppelwandige Ausführung mit optional integriertem Mischsystem.

Auslaufsichere Fülldüsen mit Sensorik: Speziell abgedichtete Düsen gewährleisten einen sauberen Füllprozess. Nach der Erkennung der korrekten Behälterposition beginnt die Befüllung kontrolliert und stufenweise.

Intelligentes Wiegesystem: Die Behälter werden zunächst mit hoher Genauigkeit bis etwa 90 % des Sollgewichts befüllt. Anschließend wird der Füllvorgang präzise geregelt, um das exakte Zielvolumen zu erreichen.

Diese Maschine kann in drei Ausführungen angeboten werden:

- Mit Regelventil und Wiegesystem auf Basis von Wägezellen (Load Cells)
- Mit Zylinder- und Kolbensystem für eine noch präzisere Dosiersteuerung
- Mit zeitgesteuerter Befüllung und Regelung der Produktdurchflussmenge

Präzise Abstimmung von Bewegungsabläufen, Timing und Prozessen: Eine intelligente SPS-Steuerung (PLC) koordiniert und überwacht sämtliche Maschinenfunktionen.

Individuell konfigurierbares System: Mehrdüsiges Ausführungen sowie unterschiedliche Leistungsklassen können entsprechend den Produktionsanforderungen und Effizienzzielen des Kunden realisiert werden.

Die ideale Lösung für die präzise Abfüllung dünnflüssiger Produkte, darunter:

- Mineralwasser und Erfrischungsgetränke
- Milch sowie fermentierte und aromatisierte Getränke
- Pflanzliche und pharmazeutische Extrakte
- Verdünnte Desinfektions- und medizinische Lösungen
- Essig, Zitronengetränke und leichte Lebensmittelaromen

Die wichtigsten Vorteile dieser Maschine

- Reduzierung des Personalaufwands bei gleichzeitiger Steigerung der Produktionsleistung
- Höchste Hygienestandards und zuverlässiger Schutz vor Produktkontaminationen
- Hohe Dosiergenauigkeit und Minimierung von Produktverlusten durch präzise Füllmengensteuerung
- Kompatibilität mit unterschiedlichen Behälterformaten ohne zusätzlichen Werkzeug- oder Teilewechsel
- Schnelle und unkomplizierte Umstellung auf verschiedene Produkte und Gebindegrößen ohne laufende Nachjustierungen
- Wartungsfreundliches Design mit einfacher Zugänglichkeit für Reinigung und Instandhaltung sowie reduziertem mikrobiellen Risiko
- Robuste Konstruktion, hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen und zuverlässiger technischer Support zur Minimierung von Betriebskosten und Stillstandszeiten

Die Wahl von VORMEK bedeutet:

- Wahl der führenden Marke
- Förderung von Innovation
- Umarmung der Technologie
- Garantie des Erfolgs
- Sicherstellung der Qualität
- Implementierung intelligenter Lösungen

Aspekte wie:

Bewahrung der Frische, Verlängerung der Haltbarkeit von Produkten, Erhaltung des Geschmacks und des Nährwerts der Produkte sowie Hygiene und Haltbarkeit, Verhinderung von Verderb und Oxidation von Produkten sind die Hauptziele beim Einsatz der Maschinen dieses Unternehmens.



Kundendienst
10 Jahre
Service für



Gravity Filling Machine

Schwerkraft-Füllmaschine für niedrigviskose Flüssigkeiten:

Die Schwerkraft-Füllmaschine ist eine präzise, hygienische und zuverlässige Lösung für die Abfüllung niedrigviskoser Produkte wie Wasser, flüssige Milchprodukte, aromatisierte Getränke, Extrakte sowie leichte Lebensmittel- und Prozesslösungen.

Sie wurde speziell für Produktionslinien in der Lebensmittel-, Molkerei-, Pharma- und Chemieindustrie entwickelt. Dank moderner Automatisierungstechnik und einer durchdachten Konstruktion gewährleistet die Maschine einen stabilen, langlebigen und vollständig automatisierten Betrieb.

Die Kombination aus hoher Dosiergenauigkeit, zuverlässiger Prozesskontrolle und hygienegerechtem Design macht sie zur idealen Wahl für anspruchsvolle Abfüllanwendungen mit konstant hohen Qualitätsanforderungen.

Key Features of the Machine:

- Anpassbar an unterschiedliche Behälterhöhen und Öffnungsdurchmesser sowie kompatibel mit verschiedenen Kunststoffbehälterformen.
- Vollautomatische und präzise Abfüllung ohne Bedieneringriff durch den Einsatz von Sensorfeedback und pneumatischen Systemen für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.
- Flexibles Maschinenkonzept mit individuell einstellbaren Füllmengen und Zielgewichten.
- Robuste und zugleich leichte Konstruktion aus Edelstahl 304 und 316 mit hoher Beständigkeit gegenüber korrosiven Flüssigkeiten.
- Schnelle Umrüstungen ohne Werkzeug, wodurch Stillstandszeiten bei Produkt- oder Formatwechseln minimiert werden.
- Einstellbare Düsenbewegungen und Füllzyklen für eine schnelle, tropffreie Abfüllung mit einer Genauigkeit von bis zu ± 3 g.
- Intelligentes Behältermanagement: Sensoren erfassen die exakte Position des Behälters, während die SPS-Steuerung den gesamten Ablauf und die zeitliche Abstimmung des Füllprozesses präzise koordiniert.

- Möglichkeit zur Ausstattung mit unterschiedlichen Rührwerksystemen, um eine gleichmäßige Produktverteilung sicherzustellen und die gewünschte Produktstruktur zuverlässig zu erhalten.
- Optionale doppelwandige Produkttanks zur präzisen Temperaturführung und Aufrechterhaltung der gewünschten Produkttemperatur während des gesamten Abfüllprozesses.
- Integriertes Füllstandsüberwachungssystem zur Kontrolle von Mindest- und Maximalfüllständen sowie zur Vermeidung von Produktmangel oder Überfüllung.
- Individuelle Entwicklung und Fertigung produktspezifischer Fülldüsen, abgestimmt auf Produkteigenschaften, Viskosität und Prozessanforderungen, für maximale Füllqualität und Prozesssicherheit.

Technische Spezifikationen der Schwerkraft-Füllmaschine

Maschinenkonstruktion:

Hochwertige Ausführung aus Edelstahl 304 und 316

Stromaufnahme:

7,5 A

Anschlussleistung:

3 KW

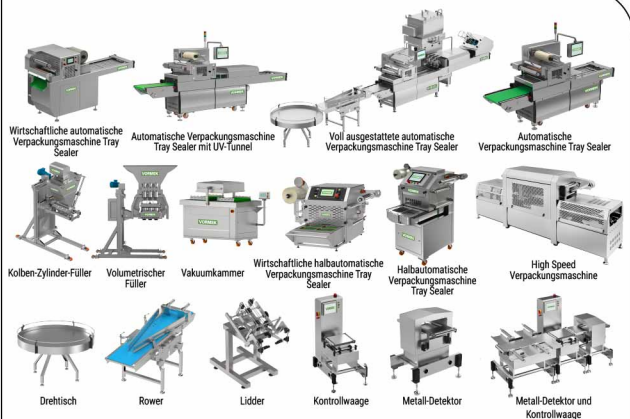
Maschinenabmessungen:

Breite 90 cm, Höhe 1.20 cm

Elektrische Komponenten:

Ausschließliche Verwendung hochwertiger Komponenten renommierter Markenhersteller (Delta, Phoenix, Autonics, Siemens, Moller)

Andere Produkte des Unternehmens



+44 7552 7324 08

+44 7418 3554 99

Vormek.com/ EN-RU-AR-FA-DE

Werksadresse:

Lloyds Chabers, 1 Portsoken Street, London, Vormek Machinery Company

